

E3.12 车身平底板部分和车辆升降

举升车辆



警告

对带 Stop&Start (停止-起动) 系统的车辆进行保养之前, 将点火车匙旋转至位置 0 (点火开关关闭)。

对于带起动/停止系统的车辆, 在执行需要将点火钥匙置于位置 II 的任何维护步骤之前, 应使用相应的按钮停用起动/停止系统 (确保特定图标和信息“起动/停止系统关闭”显示在 TFT 显示屏上且打开/关闭按钮本体上的 LED 关闭)。

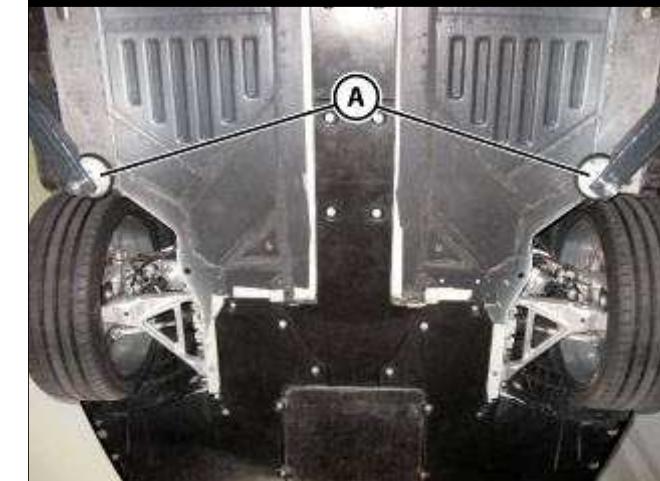
不遵守此操作, 会导致发动机意外起动并对在车辆上执行作业的人员和车辆附近的人员造成严重伤害。



警告

不遵守下列规定会对工作人员或站在车辆附近的人员造成伤害。

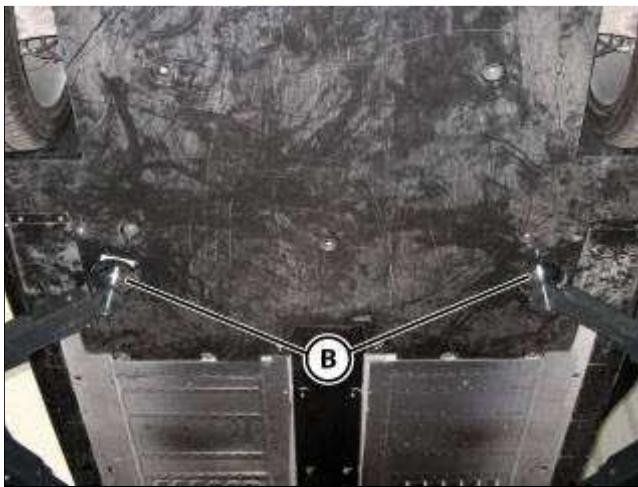
双立柱车辆举升机



● 将两个前衬套 (A) 安装在指示的位置。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708

型号: 458 Italia Europe - 车身平底板部分和车辆升降



● 将两个后部衬套 (B) 安装到后部车身平底板部分相应凹槽中指示的位置。

● 举升车辆。

跑板式车辆举升机



● 将前部衬块 (A) 安装在指示的位置。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708



将后部衬套 (B) 安装到后部车身平底板部分相应凹槽中指示的位置。

i 为了防止损坏后部车身平底板部分, 必须使用适合后部车身平底板部分自身特定凹槽的圆柱形衬套

● 举升车辆。

使用防倾翻安全固定器举升车辆



警告

对带 Stop&Start (停止-起动) 系统的车辆进行保养之前, 将点火开关旋转至位置 0 (点火开关关闭)。

对于带起动/停止系统的车辆, 在执行需要将点火钥匙置于位置 II 的任何维护步骤之前, 应使用相应的按钮停用起动/停止系统 (确保特定图标和信息“起动/停止系统关闭”显示在 TFT 显示屏上且打开/关闭按钮本体上的 LED 关闭)。

不遵守此操作, 会导致发动机意外起动并对在车辆上执行作业的人员和车辆附近的人员造成严重伤害。



警告

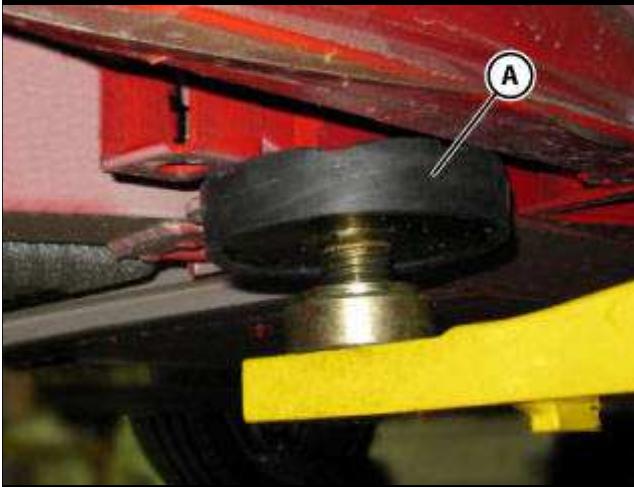
不遵守下列规定会对工作人员或站在车辆附近的人员造成伤害。

下列步骤用于安装支架 (AV 8251), 将车辆防倾翻安全固定器 (AV 8183) 安装到双立柱式车辆举升机, 以及将支架 (AV 8184) 安装至跑板式车辆举升机, 随后举升车辆。

当拆卸发动机、变速箱和后部可拆卸式副车架时, 请务必使用防倾翻安全固定器。

双立柱车辆举升机

● 拆下后部车身平底板部分 (E3.12).



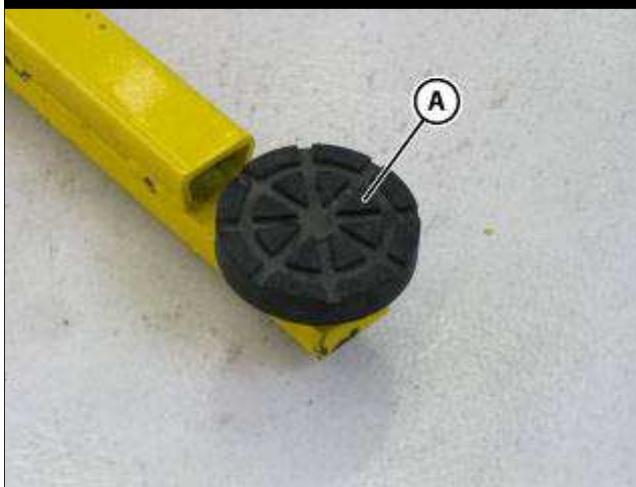
● 将衬块 (A) 安装在指示的位置。

● 举升车辆。



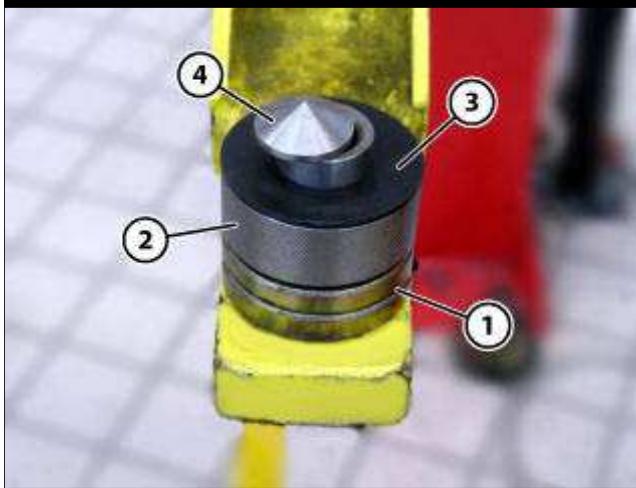
● 将支架 (AV 8251) 装入相应座内。
● 拧紧指示的将支架 (AV 8251) 紧固至副车架的螺钉。

● 将车辆降低到地面上。



● 拆卸车辆举升机上的后部衬块 (A)。

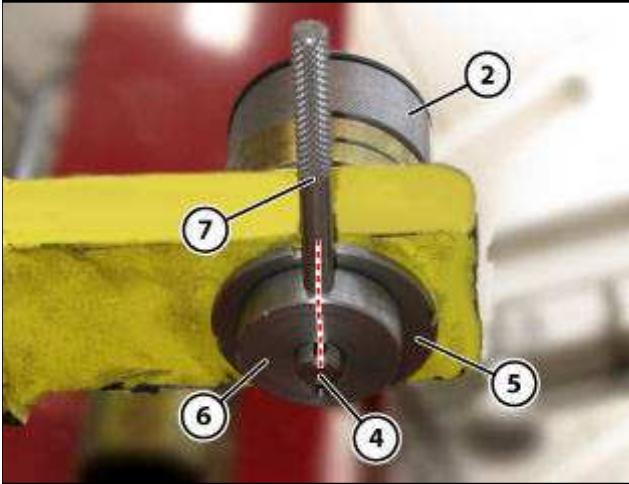
● 握住防倾翻安全固定器 (AV 8183)。



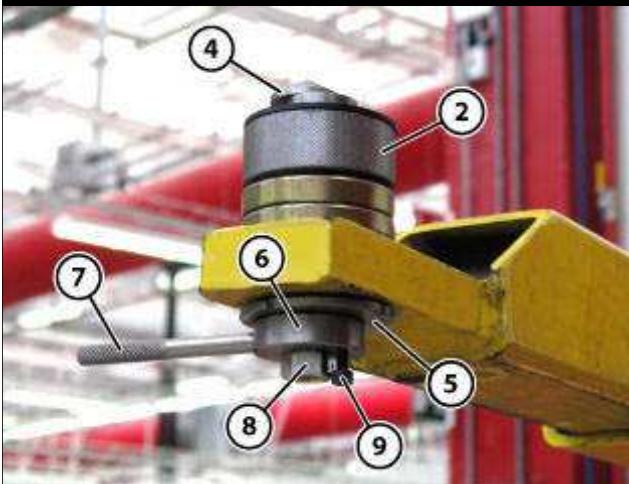
● 安装调整垫 (1), 防止在以前用于橡胶块的孔中挪车中车辆举升机臂与门槛饰板接触。

i 调整垫 (1) 提供不同的尺寸。

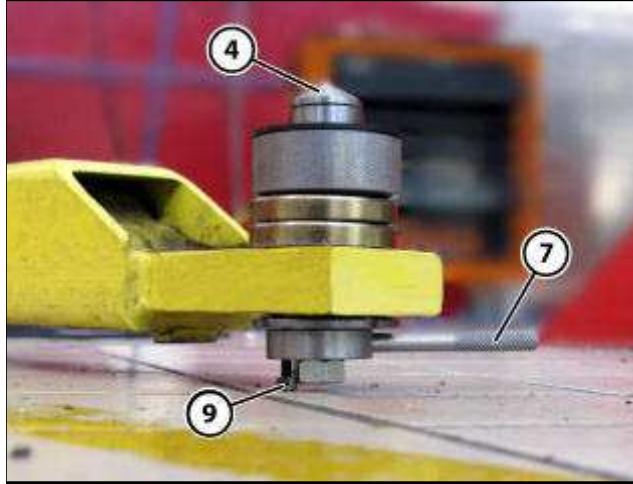
- 将衬套 (2) 安装在垫片 (1) 上。
- 将垫圈 (3) 安装在衬套 (2) 上。
- 将偏心销 (4) 安装在衬套 (2) 上, 插入相应的孔中。



- 在以前用于橡胶块的孔中心上，在车辆举升机臂下方安装环形螺母 (5)，拧紧到衬套 (2)。
- 防止环形螺母旋转 (5)，手动拧紧气缸套 (2)。
- 将衬套 (6) 拧紧至偏心销 (4)。
- 将定位杆 (7) 拧入衬套 (6) 上相应的孔中，定位杆必须与偏心销 (4) 上的槽对齐。



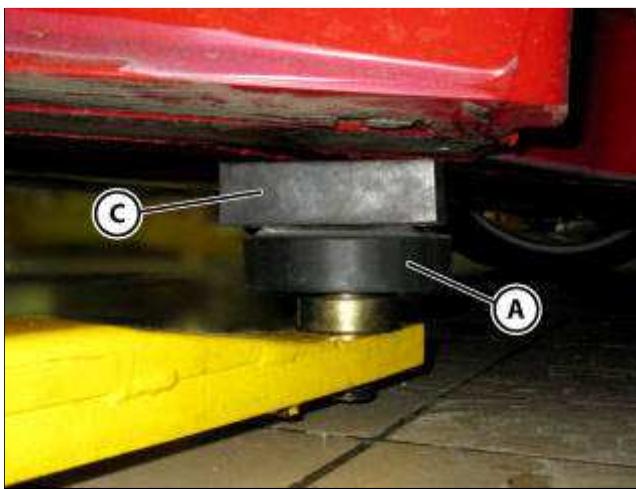
- 把住定位杆 (7) 防止转动，拧紧螺母 (8)。
- 部分拧紧将定位杆 (7) 紧固至衬套 (6) 的螺钉 (9)。
- 把住衬套 (2) 以防转动，旋转并拧下环形螺母 (5) 以及定位杆 (7)，直至偏心销 (4) 的头部在用于连接至车辆的正确位置伸出。
i 注意右后紧固件槽与车辆纵轴平行，右前紧固件槽与车辆纵轴垂直，左后紧固件槽与车辆纵轴垂直，左前紧固件槽与车辆纵轴平行。
- 防止环形螺母旋转 (5)，手动拧紧气缸套 (2)。



- 旋转定位杆 (7) 直至偏心销头 (4) 退回至正确位置，使防倾翻安全固定器能够插入相应的紧固件槽中。
- 完全拧紧紧定位杆 (7) 的螺钉 (9)。
- 完全降低车辆举升机臂，确保防倾翻安全固定器不接触到地板，因为这可能会对其造成损坏。

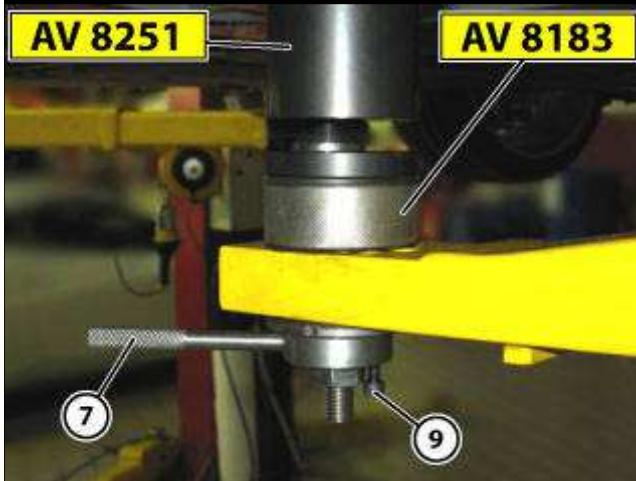


- 将液压千斤顶置于后部变速箱安装横梁下方，在千斤顶和横梁之间放置一个垫块 (B)。



- 使用千斤顶举升车辆后部，直到可以在车辆举升机上增加前部垫块 (A) 的高度，或将附加垫块 (C) 置于车辆举升机前部垫块 (A) 上。

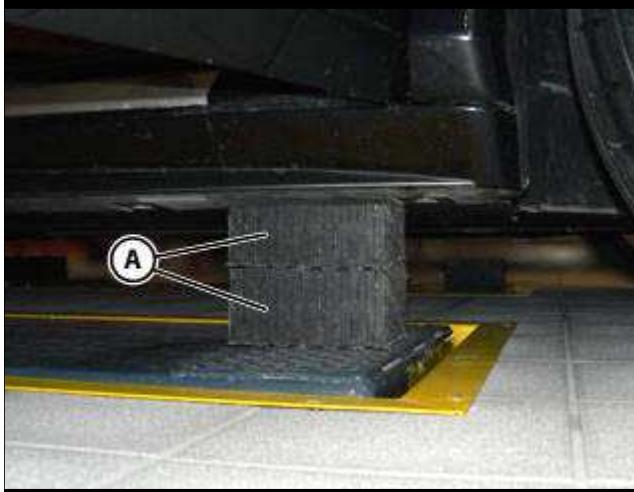
i 从举升臂到垫块顶面进行测量，车辆举升机前部垫块 (A) 的总高度必须为 **145 mm**。



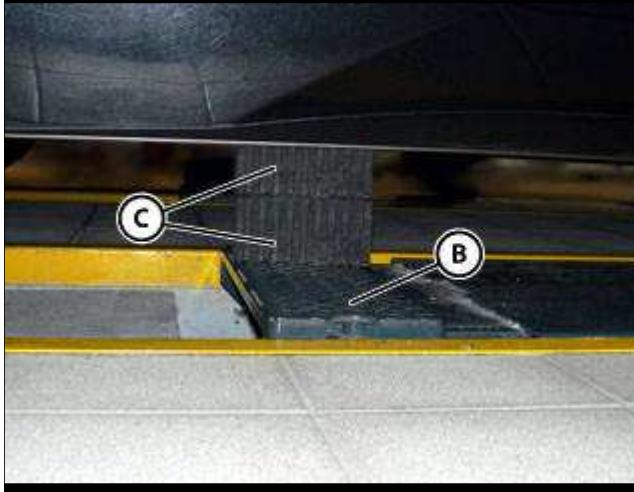
- 手动移动后部车辆举升臂 (AV 8183)，将防倾翻安全固定器 (AV 8251) 与车辆上的相应紧固件支架对齐，以确保升降时正确接合。
- 确保防倾翻安全固定器与各自紧固件支架正确对齐，用液压千斤顶小心降低车辆后部，直到防倾翻安全固定器与各自的紧固件支架接合。
- 松开紧固定位杆 (7) 的螺钉 (9)。
- 将定位杆 (7) 旋转 180°。
- 拧下和拆卸定位杆 (7)。
- 拧紧紧固定位杆 (7) 的螺钉 (9)。
- 升起车辆举升机臂，直到车辆处于理想离地高度。

跑板式车辆举升机

- 拆下后部车身平底板部分 (E3.12).



将两个垫块 **(A)** 置于车辆前部举升点，两个垫块上下叠放。



从车辆举升机跑板拆下安全加长件 **(B)**。

将两个垫块 **(C)** 置于车辆后部举升点的安全加长件 **(B)** 上，两个垫块上下叠放。

i 垫块 **(C)** 必须与先前在车辆前部举升点放置的垫块尺寸相同。

举升车辆。

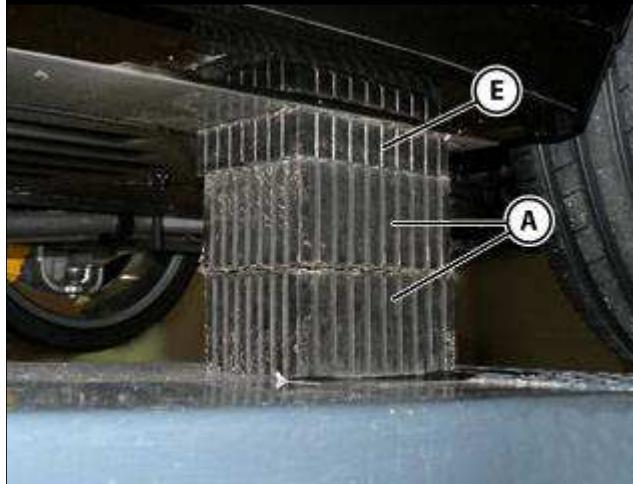


- 将支架 (AV 8251) 装入相应座内。
- 拧紧指示的将支架 (AV 8251) 紧固至副车架的螺钉。

- 将车辆降低到地面上。



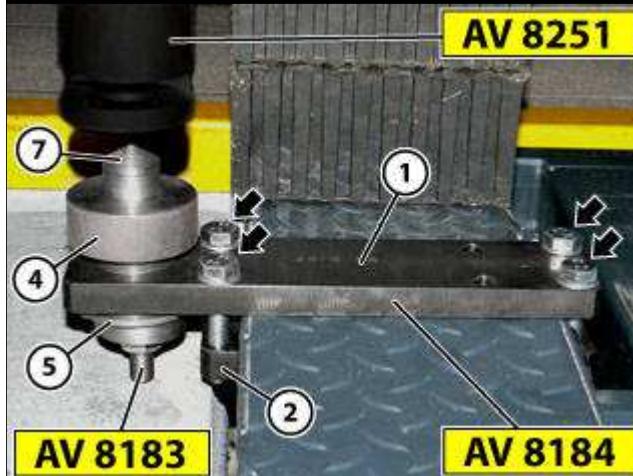
- 将液压千斤顶置于后部变速箱安装横梁下方，在千斤顶和横梁之间放置一个垫块 (D)。



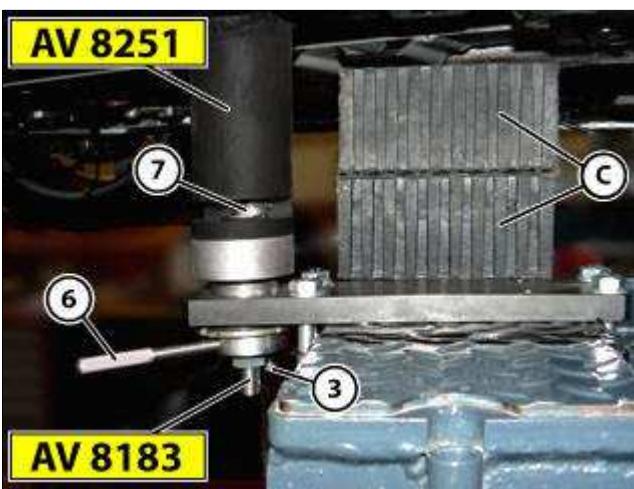
- 使用液压千斤顶升高车辆后部，直到可以将一个垫块 (E) 添加到先前在车辆前部举升点放置的垫块 (A) 上。

i 在车辆前部举升点安装的垫块总高度必须为 **180 mm**。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708



- 安装支架 (AV 8184) 的上板 (1)，将防倾翻安全固定器 (AV 8183) 紧固至汽车举升跑板的安全加长件上。
- 安装支架的下板 (2)，将防倾翻安全固定器紧固至汽车举升跑板下方的安全加长件上。
- 拧紧指示的将上板 (1) 和下板 (2) 紧固至车辆举升机跑板上安全加长件的螺钉。
- 松开紧固定位杆的螺钉。
- 把住衬套 (4) 以防转动，旋转并拧下环形螺母 (5) 以及定位杆，直至偏心销 (7) 的头部在用于连接至车辆的正确位置伸出。
- 防止环形螺母旋转 (5)，手动拧紧气缸套 (4)。
- 旋转定位杆，直至偏心销头 (7) 退回至正确位置，以使防倾翻安全固定器插入相应的紧固件支架中。
- 拧紧紧固定位杆的螺钉。
- 目视检查和确认，将防倾翻安全固定器紧固至车辆举升机跑板安全加长件的偏心销 (7) 和支架正确定位，以确保将防倾翻安全固定器正确插入用于连接至车辆的相应支架 (AV 8251)。

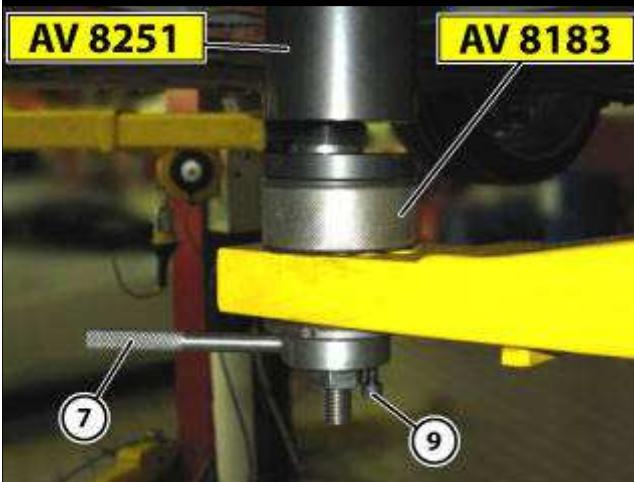


- 小心处理并确保防倾翻安全固定器 (AV 8183) 与用于紧固至车辆的相应支架 (AV 8251) 正确定位，使用液压千斤顶降低车辆后部，直到防倾翻安全固定器与各自的紧固件支架接合。
- 从车辆举升机跑板安全加长件拆卸垫块 (C)。
- 将车辆略微举离地面，检查并确认其处于稳定状态。
- 松开紧固定位杆 (6) 的螺钉 (3)。
- 将定位杆 (6) 旋转 180°。
- 拧下和拆卸定位杆 (6)。
- 拧紧紧固定位杆 (6) 的螺钉 (3)。
- 升起车辆举升机跑板，直到车辆处于理想离地高度。

使用防倾翻安全固定器降低车辆

下列步骤用于降低车辆、拆卸支架 (AV 8251)、从双立柱式车辆举升机拆卸车辆防倾翻安全固定器 (AV 8183) 和从跑板式车辆举升机拆卸防倾翻安全固定器紧固件支架 (AV 8184)。

双立柱车辆举升机

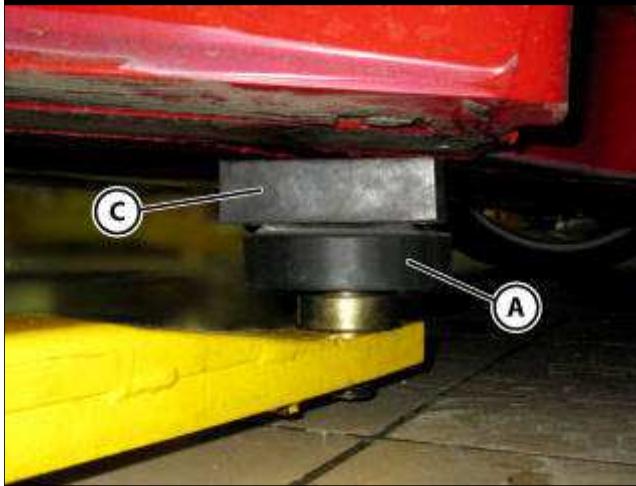


- 降低车辆举升机臂，直到车辆处于理想离地高度。
- 松开紧固定位杆 (7) 的螺钉 (9)。
- 拧紧定位杆 (7)。
- 将定位杆 (7) 旋转 180°。
- 拧紧紧固定位杆 (7) 的螺钉 (9)。

- 将车辆降低到地面上。

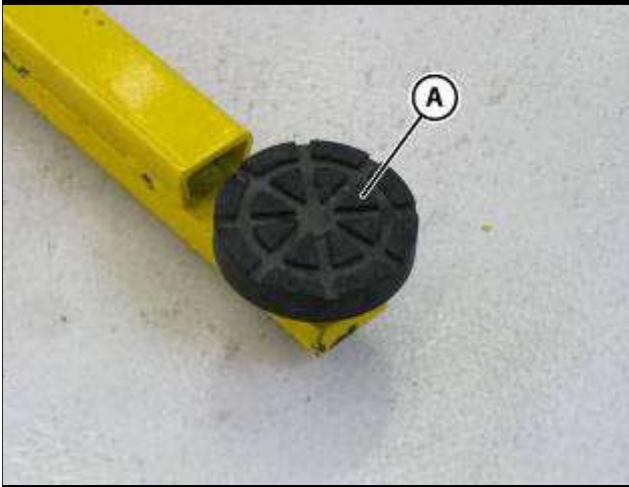
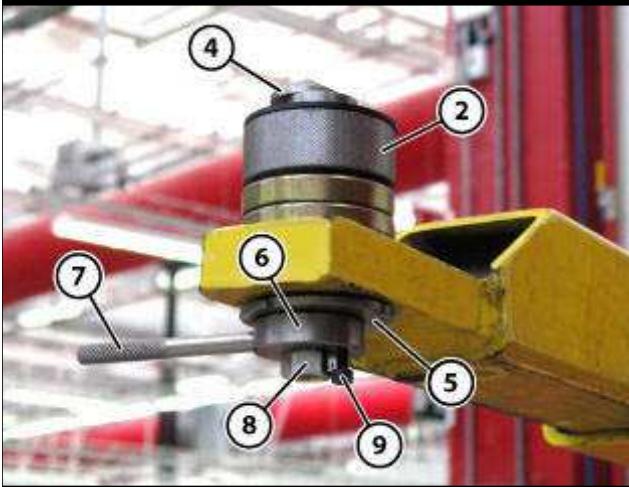


将液压千斤顶置于后部变速箱安装横梁下方，在千斤顶和横梁之间放置一个垫块 (B)。



小心处理，确保防倾翻安全固定器正确退出，不会妨碍连接车辆的各个支架，用液压千斤顶升高车辆后部，直到可以降低车辆举升机前部垫块 (A) 的高度或从车辆举升机上的前部垫块 (A) 拆卸垫块 (C)。

从车辆下方拆卸车辆举升机臂，并降低下部变速箱安装横梁的液压千斤顶。



- 松开和拆卸将定位杆 (7) 紧固至衬套 (6) 的螺钉 (9)。
- 把住定位杆 (7) 防止转动, 松开螺母 (8)。
- 从衬套 (6) 拧下定位杆 (7)。
- 从偏心销 (4) 松开衬套 (6)。
- 从相应底座拆下偏心销 (4)。
- 防止环形螺母旋转 (5), 从车辆举升机臂上手动拧下衬套 (2) 并拆下两个部件, 以及相应的垫片。

- 将后部衬块 (A) 重新安装到车辆举升机上。

中国汽修技师俱乐部
QQ:58362708

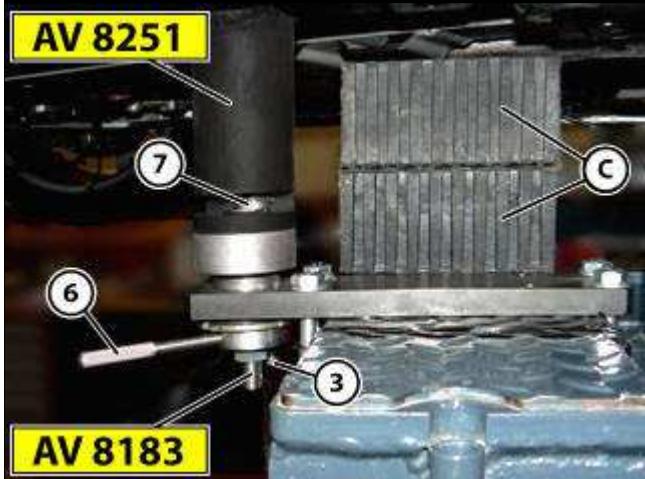
- 举升车辆。



- 松开指示的将支架 (AV 8251) 紧固至副车架的螺钉。
- 从相应座内拆卸支架 (AV 8251)。

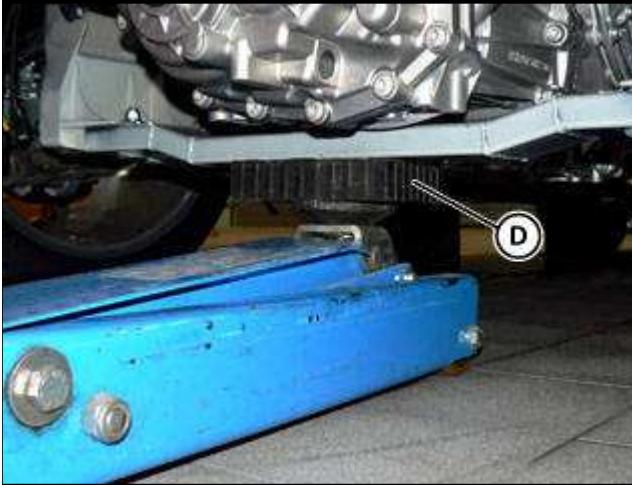
- 重新安装后部车身平底板部分 (E3.12)。

跑板式车辆举升机

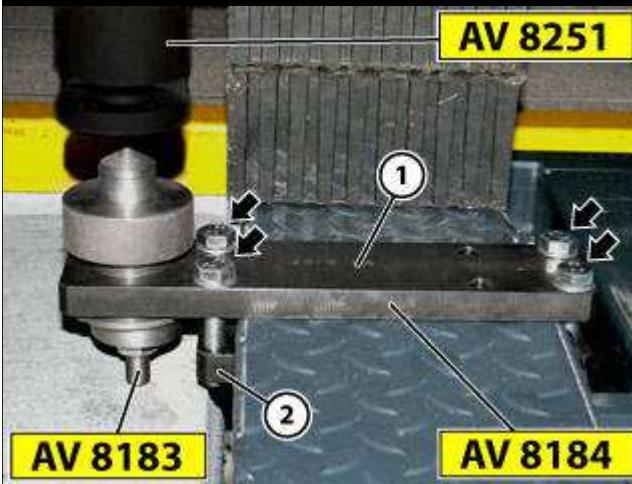


- 降低车辆举升机跑板，直到车辆处于理想离地高度。
- 将垫块 (C) 置于跑板安全加长件的车辆后部举升点上。
- 松开紧固定位杆 (6) 的螺钉 (3)。
- 拧紧定位杆 (6)。
- 将定位杆 (6) 旋转 180°。
- 目视检查并确认偏心销 (7) 已正确定位，确保防倾翻安全固定器 (AV 8183) 从用于连接至车辆的相应支架 (AV 8251) 正确退出。
- 拧紧紧固定位杆 (6) 的螺钉 (3)。

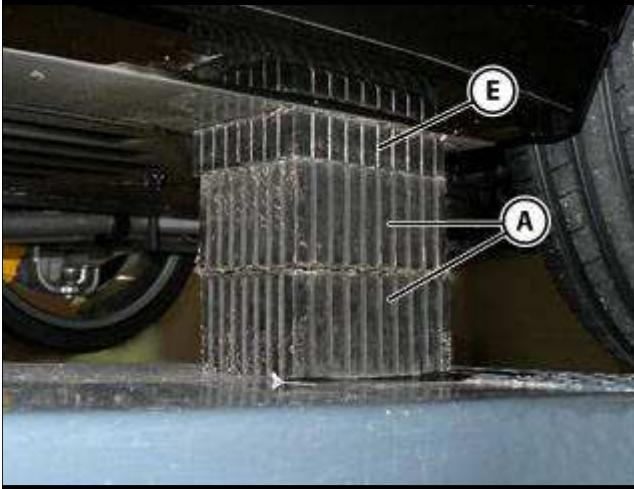
- 将车辆降低到地面上。



● 将液压千斤顶置于后部变速箱安装横梁下方，在千斤顶和横梁之间放置一个垫块 (D)。



● 用液压千斤顶小心升高车辆后部，以确保没有遇到阻力，直到防倾翻安全固定器 (AV 8183) 从用于连接至车辆的相应支架 (AV 8251) 退出。
● 松开指示的紧固防倾翻安全固定器支架 (AV 8184) 上板 (1) 和下板 (2) 的螺钉。
● 从车辆举升机跑板安全加长件拆下紧固防倾翻安全固定器的下板 (2)。
● 从车辆举升机跑板安全加长件拆下紧固防倾翻安全固定器的上板 (1)。



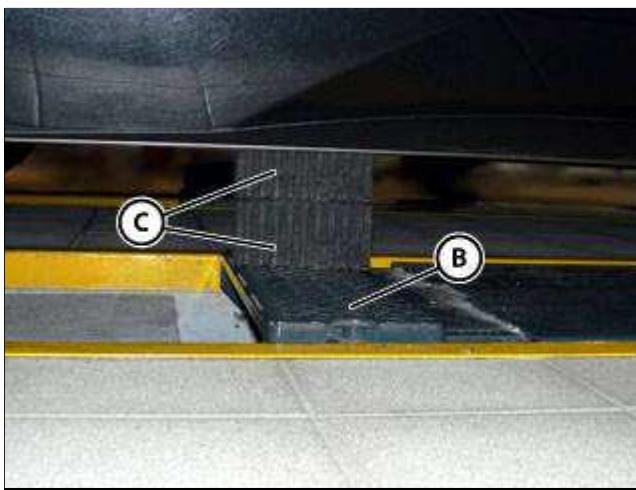
- 从先前放置在前部举升点处的垫块 (A) 拆卸垫块 (E)。

- 举升车辆。

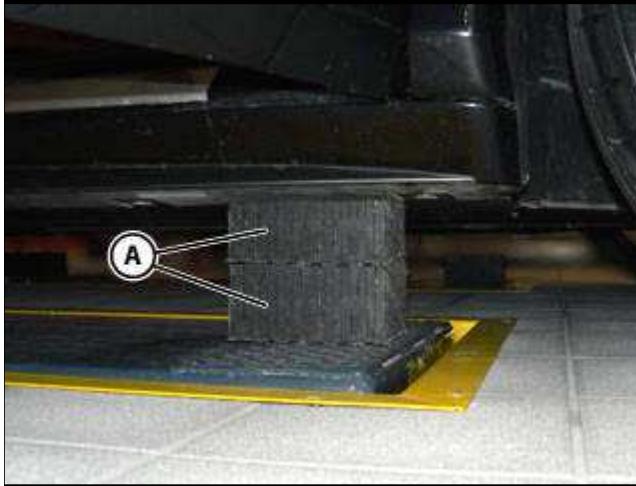


- 松开指示的将支架 (AV 8251) 紧固至副车架的螺钉。
- 从相应座内拆卸支架 (AV 8251)。

- 将车辆降低到地面上。



- 从安全加长件 (B) 拆卸车辆后部举升点的两个衬块 (C)。
- 安装跑板安全加长件 (B)。



- 从车辆前部举升点拆卸两个垫块 (A)。

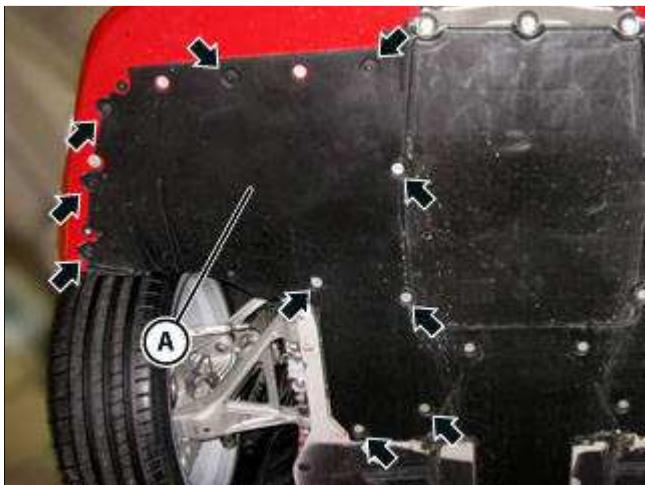
中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708

- 重新安装后部车身平底板部分 (E3.12)。

拆卸前部车身平底板部分

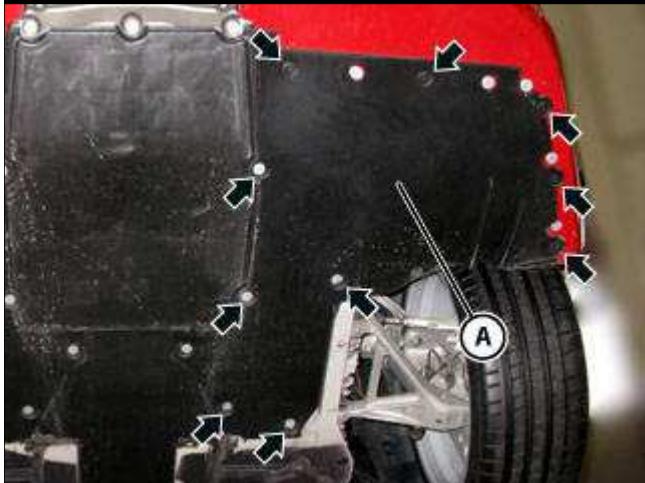
前部车身平底板部分包含一个右侧元件和一个左侧元件。

- 举升车辆 (E3.12)。



右侧元件

- 松开指示的紧固前部车身平底板部分右侧元件 (A) 的螺钉。
- 从相应座内拆卸前部车身平底板部分右侧元件 (A)。



左侧元件

- 松开指示的紧固前部车身平底板部分左侧元件 (A) 的螺钉。
- 从相应座内拆卸前部车身平底板部分左侧元件 (A)。

重新安装前部车身平底板部分



拧紧力矩

紧固车身平底板元件

M6x40 螺钉

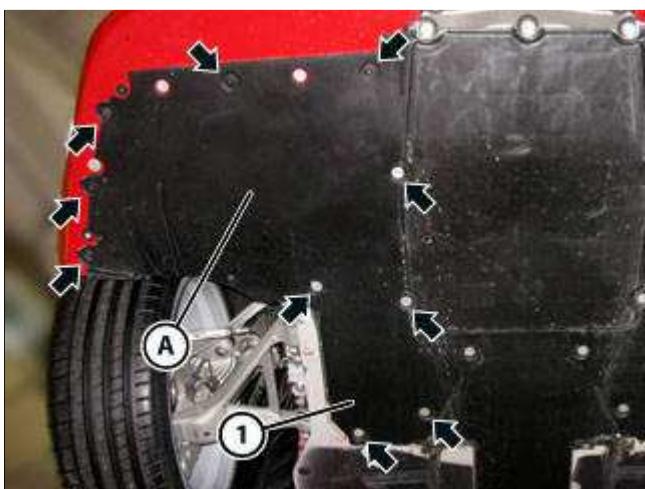
Nm

8 Nm

等级

C

前部车身平底板部分包含一个右侧元件和一个左侧元件。

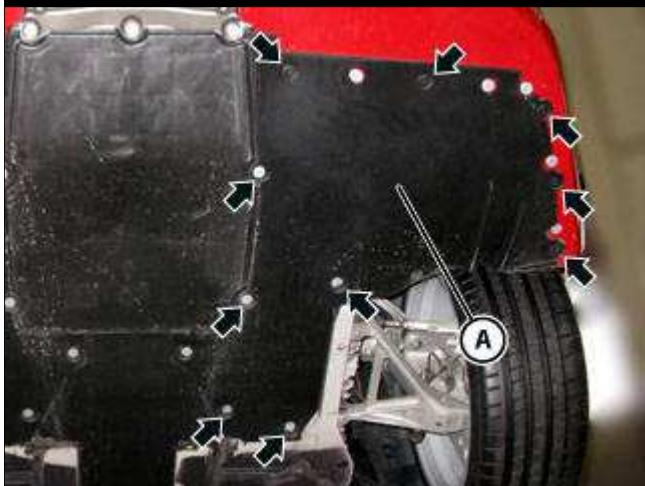


右侧元件

- 将蓄电池通气管 (1) 正确插入相应孔中, 将前部车身平底板部分右侧元件 (A) 装入相应座内。
- 拧紧指示的紧固前部车身平底板部分右侧元件 (A) 的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
M6x40 螺钉	8 Nm	C



左侧元件

- 将前部车身平底板部分左侧元件 (A) 装入相应座内。
- 拧紧指示的紧固前部车身平底板部分左侧元件 (A) 的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
M6x40 螺钉	8 Nm	C

拆卸后扩散器

► 举升车辆 (E3.12).



- 松开指示的紧固后扩散器 (A) 的螺钉。
- 将后扩散器 (A) 从相应座内拆卸。

重新安装后扩散器



拧紧力矩

		Nm	等级
将扩散板紧固至后保险杠	M6x60 螺钉	4.5 Nm	C
紧固车身平底板元件	M6x40 螺钉	8 Nm	C

- 将后扩散器 (A) 装入相应座内。
- 拧紧指示的紧固后扩散器 (A) 的螺钉。



拧紧力矩

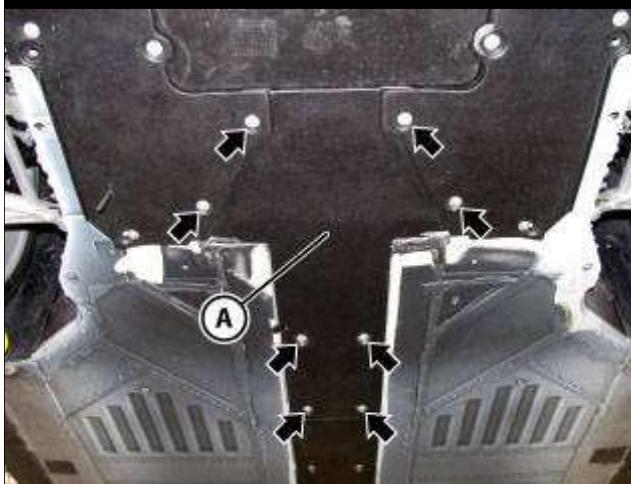
	Nm	等级
M6x60 螺钉	4.5 Nm	C
M6x40 螺钉	8 Nm	C



拆卸中部车身平底板部分

中部车身平底板部分包含一个前部元件和一个后部元件。

► 举升车辆 ( E3.12).



前部元件, 总成号 90801 之前

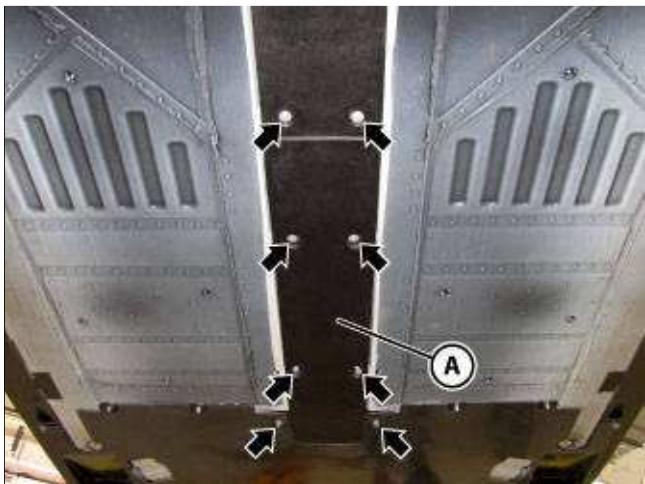
- 松开指示的紧固中部车身平底板部分前部元件 (A) 的螺钉。
- 从相应座内松开并拆下中部车身平底板部分前部元件 (A)。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708



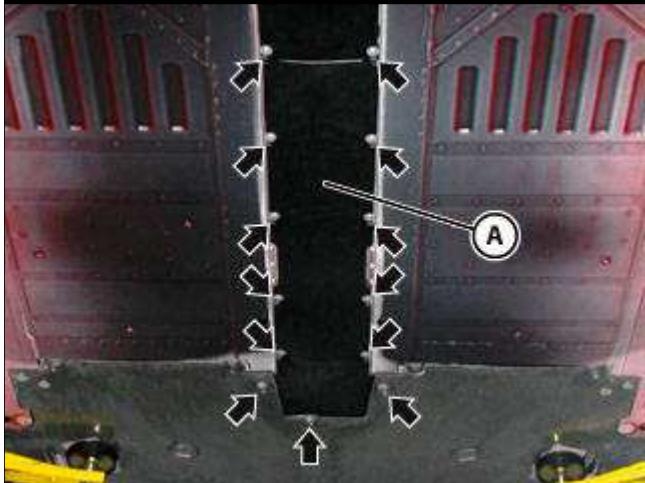
前部元件 (自总成号 90802 起)

- 松开指示的紧固中部车身平底板部分前部元件 (A) 的螺钉。
- 从相应座内松开并拆下中部车身平底板部分前部元件 (A)。



后部元件, 总成号 90801 之前

- 松开紧固指示的中部车身平底板部分后部元件 (A) 的螺钉。
- 从相应座内松开并拆下中部车身平底板部分后部元件 (A)。



后部元件 (自总成号 90802 起)

- 松开紧固指示的中部车身平底板部分后部元件 (A) 的螺钉。
- 从相应座内松开并拆下中部车身平底板部分后部元件 (A)。

重新安装中部车身平底板部分



拧紧力矩

紧固车身平底板元件

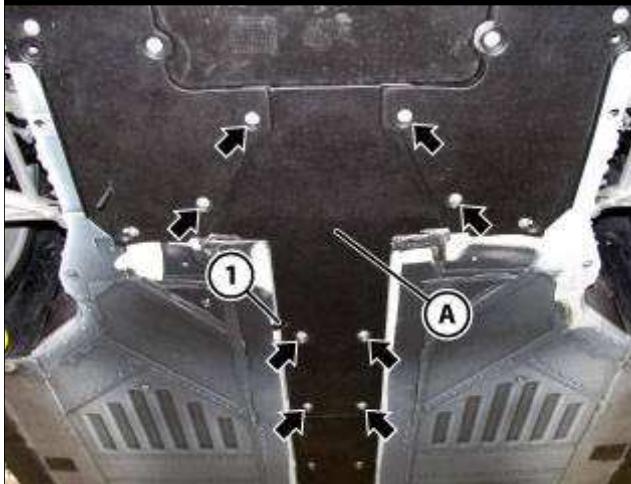
M6x40 螺钉

Nm

等级

8 Nm

C



前部元件, 总成号 90801 之前

- 将空调冷凝器排放管 (1) 正确插入相应孔中, 将中部车身平底板部分前部元件 (A) 装入相应座内。
- 拧紧固定中部车身平底板部分前部元件 (A) 的指示螺钉。

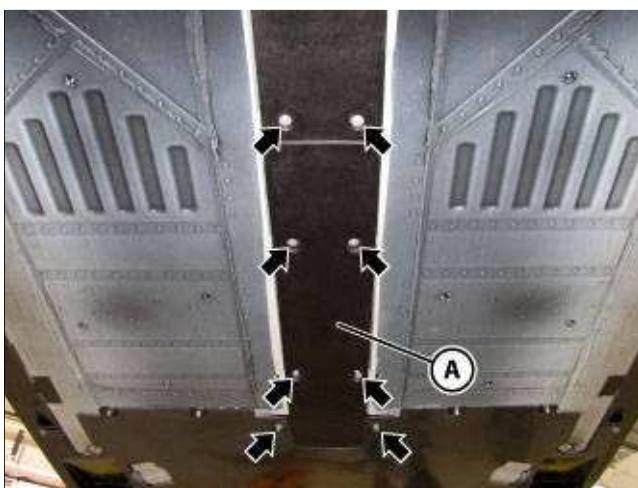
	Nm	等级
M6x40 螺钉	8 Nm	C



前部元件 (自总成号 90802 起)

- 将空调冷凝器排放管 (1) 正确插入相应孔中, 将中部车身平底板部分前部元件 (A) 装入相应座内。
- 拧紧固定中部车身平底板部分前部元件 (A) 的指示螺钉。

	Nm	等级
M6x40 螺钉	8 Nm	C

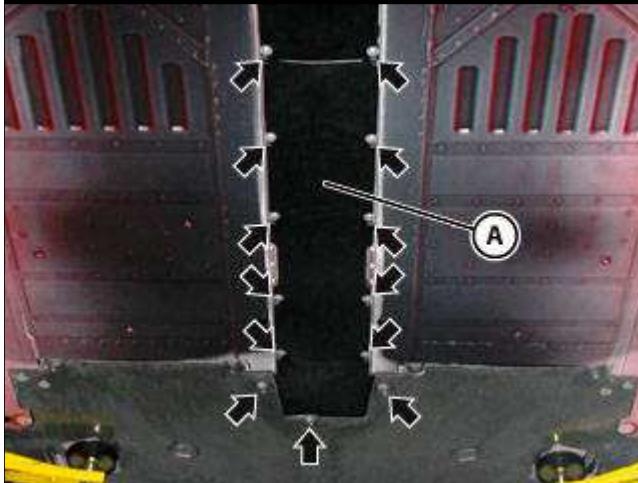


后部元件, 总成号 90801 之前

- 将中部车身平底板部分后部元件 (A) 装入相应座内。
- 拧紧指示的紧固中部车身平底板部分后部元件 (A) 的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
M6x40 螺钉	8 Nm	C



后部元件 (自总成号 90802 起)

- 将中部车身平底板部分后部元件 (A) 装入相应座内。
- 拧紧指示的紧固中部车身平底板部分后部元件 (A) 的螺钉。



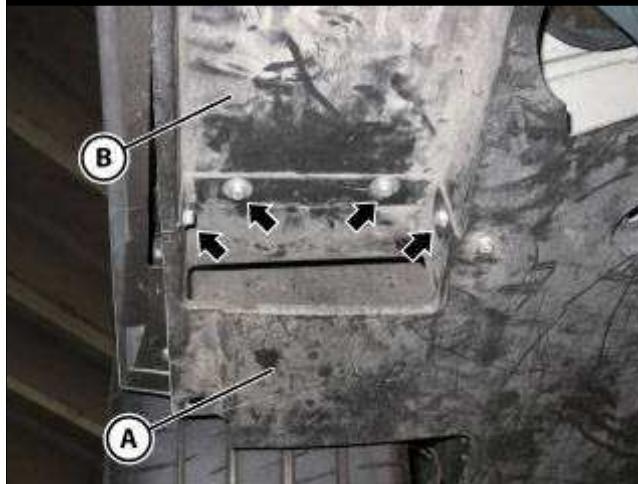
拧紧力矩	Nm	等级
M6x40 螺钉	8 Nm	C

拆卸后部车身平底板部分

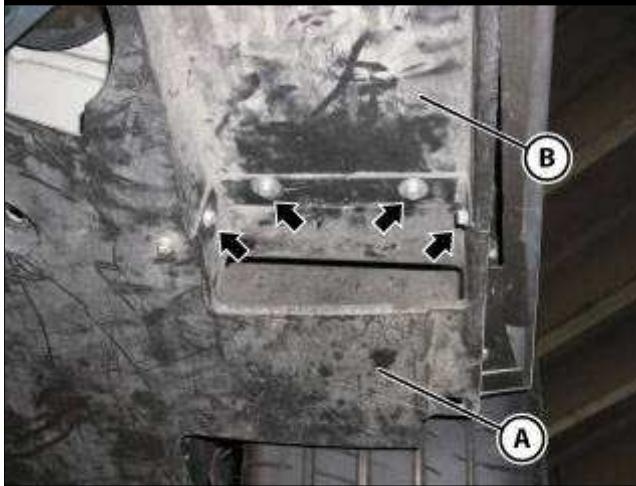
- 举升车辆 (E3.12).



- 松开指示的紧固后部车身平底板部分 (A) 的螺钉。
- 从相应座内拆卸后部车身平底板部分 (A)。



- 松开指示的将右侧通道 (B) 紧固至后部车身平底板部分 (A) 的四个螺钉。



● 松开指示的将左侧通道 (B) 紧固至后部车身平底板部分 (A) 的四个螺钉。



● 从相应座内拆卸右侧通道 (B)。

中国卡车技师俱乐部
QQ:583622708



● 从相应座内拆卸左侧通道 (B)。



● 充分放低车辆, 以便能够将一块大约 **80 mm** 高的垫块置于后部车身平底板部分 (A) 中心下方。

● 降低车辆, 直至车辆停留地面上。

■ 从后部车身平底板部分 (A) 的相应孔中取出车辆举升机右侧臂的举升垫块。



■ 从后部车身平底板部分 (A) 的相应孔中取出车辆举升机左侧臂的举升垫块。



中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708

型号: 458 Italia Europe - 车身平底板部分和车辆升降



将车辆举升机右侧臂的举升垫块正确放置在相应举升点下方。



将车辆举升机左侧臂的举升垫块正确放置在相应举升点下方。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708

充分举升车辆以便能够拆卸后部车身平底板部分。

重新安装后部车身平底板部分

▶ 举升车辆 ( E3.12).



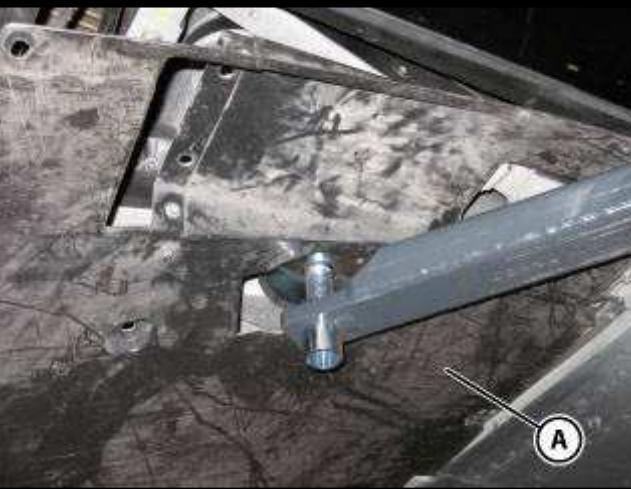
- 充分举升车辆，以便能够安装后部车身平底板部分 **(A)**，将其正确定位于车辆后部。
- 将一个大约 **80 mm** 高的垫块安装在后部车身平底板部分 **(A)** 中心下方。

- 降低车辆，直至车辆停留地面上。



- 通过后部车身平底板部分 **(A)** 中的相应孔插入，将车辆举升机左后臂的提升垫块正确靠在相应举升点上。

中国技师俱乐部
QQ: 503622708



● 通过后部车身平底板部分 **(A)** 中的相应孔插入，将车辆举升机右后臂的提升垫块正确靠在相应举升点上。

● 举升车辆。

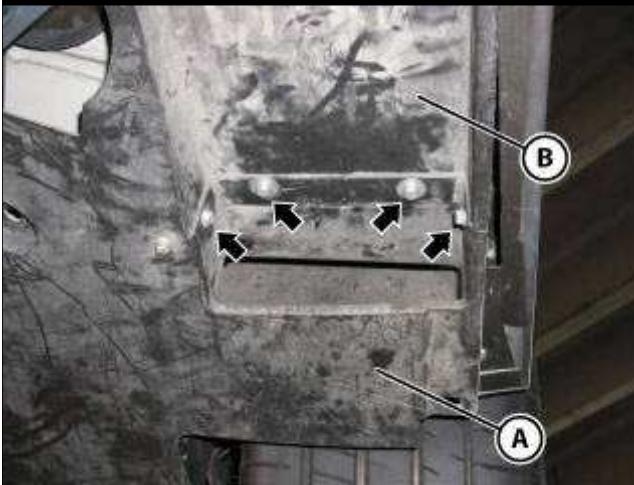


● 将左侧通道 **(B)** 装入相应座内。

中国汽车技师俱乐部
QQ:533622708

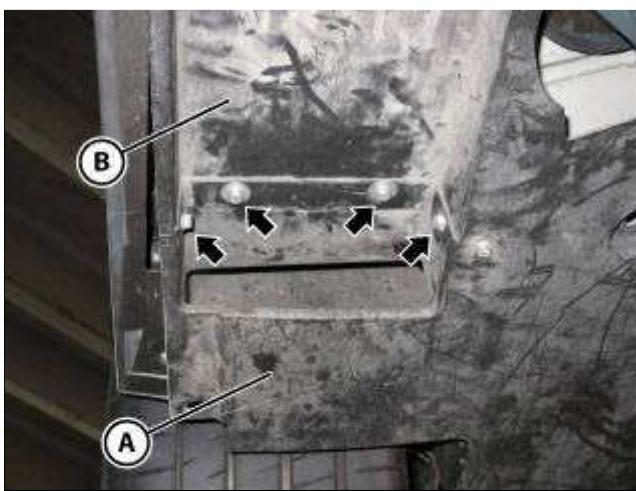


● 将右侧通道 (B) 装入相应座内。

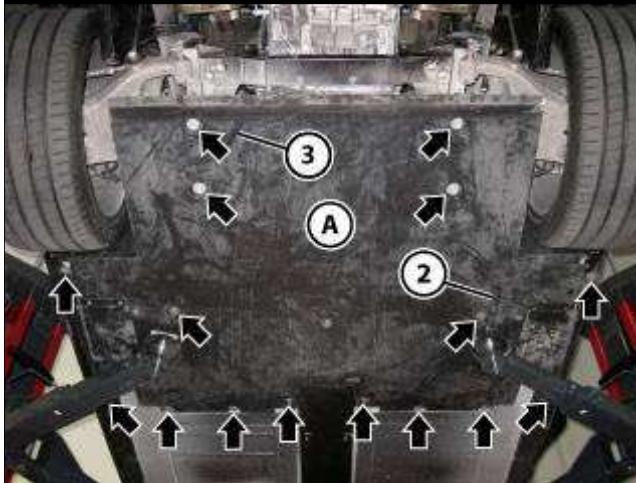


● 拧紧指示的将左侧通道 (B) 紧固至后部车身平底板部分 (A) 的四个螺钉。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708



● 拧紧指示的将右侧通道 (B) 紧固至后部车身平底板部分 (A) 的四个螺钉。



● 通过相应的孔正确插入动力转向液储液罐通风管 (3) 和燃油排放管 (2)，将后部车身平底板部分 (A) 安装到相应的座中。
● 拧紧指示的紧固后部车身平底板部分 (A) 的螺钉。